
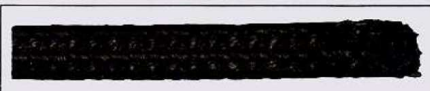








	VGH 291	Grafite minerale espansa ad intreccio diagonale T max: 650°C - P max: 300 bar - Velocita' rotaz. max: 20 m/sec Vapore - Fluidi diatermici - Ossigeno - Idrocarburi - Alkali - Solventi
	VGH291R	Grafite minerale espansa ad intreccio diagonale-rinforzo di fili di Inconel T max: 650°C - P max: 300 bar - Applicazioni statiche e valvole Vapore - Fluidi diatermici - Ossigeno - Idrocarburi - Alkali - Solventi
	VGH 292	Grafite minerale espansa - angoli rinforzati con filato di grafite T max: 600°C - P max: 300 bar - Velocita' rotaz. max: 20 m/sec Vapore - Fluidi diatermici - Ossigeno - Idrocarburi - Alkali - Solventi
	VGH 201	Puro filato di Grafite con dispersione di grafite minerale T max: 600°C - P max: 300 bar - Velocita' rotaz. max: 30 m/sec Vapore - Fluidi diatermici - Idrocarburi - Alkali - Solventi - Olii sintetici
	VGH 202	Filato carbografitico con dispersione di grafite minerale T max: 600°C - P max: 200 bar - Velocita' rotaz. max: 20 m/sec Vapore - Fluidi diatermici - Idrocarburi - Alkali - Solventi - Olii sintetici
	VGH 601	Puro filato di PTFE senza lubrificazione - applicazioni statiche T max: 280°C - P max: 250 bar - Velocita' rotaz. max: 2 m/sec Acidi ed alcali forti - Solventi tutti - Ossigeno - Idrogeno - pH 0-14
	VGH 602	Puro filato di PTFE impregnato di PTFE con lubrificante neutro T max: 280°C - P max: 100 bar - Velocita' rotaz. max: 8 m/sec Acidi ed alcali forti - Solventi tutti - pH 0-14
	VGH 607	Filato di PTFE con incorporata grafite minerale micronizzata T max: 280°C - P max: 200 bar - Velocita' rotaz. max: 25 m/sec Acidi ed alcali forti - Solventi tutti - Idrocarburi - Olii sintetici e minerali
	VGH 608	Filato di PTFE con grafite minerale micron.-rinforzo int. in fibra aramidica T max: 280°C - P max: 250 bar - Velocita' rotaz. max: 25 m/sec Acidi ed alcali moderati - Olii minerali e sintetici - Acque di scarico
	VGH 801	Filato aramidico con lubrificante al silicone T max: 280°C - P max: 250 bar - Velocita' rotaz. max: 8 m/sec Soluzioni altamente abrasive - Fanghi - Bitumi - Acque di scarico
	VGH 802	Filato aramidico con impregnazione in PTFE T max: 280°C - P max: 150 bar - Velocita' rotaz. max: 12 m/sec Soluzioni abrasive - Fanghi - Acque di scarico - Olii minerali e sintetici
	VGH 803	Filato di PTFE con angoli ed anima rinforzati in fibra aramidica T max: 280°C - P max: 200 bar - Velocita' rotaz. max: 8 m/sec Pompe alternative ad alta pressione - Acque emulsionate - Olii sintetici
	VGH 807	Filato di PTFE e Grafite micron. con angoli rinforzati in fibra aramidica T max: 280°C - P max: 150 bar - Velocita' rotaz. max: 10 m/sec Pompe alternative - Acque di scarico - Bitumi - Fanghi - Olii minerali
	VGH 901	Filato sintetico acrilico impregnato con ptf e lubrificante neutro T max: 230°C - P max: 50 bar - Velocita' rotaz. max: 10 m/sec Acqua - Acqua mare - Soluzioni acide ed alcaline deboli - Olii minerali
	VGH 907	Filato Novoloid impregnato in PTFE e lubrificante neutro T max: 250°C - P max: 80 bar - Velocita' rotaz. max: 12 m/sec Soluzioni abrasive - Pasta carta - Vernici - Fanghi - Olii densi